

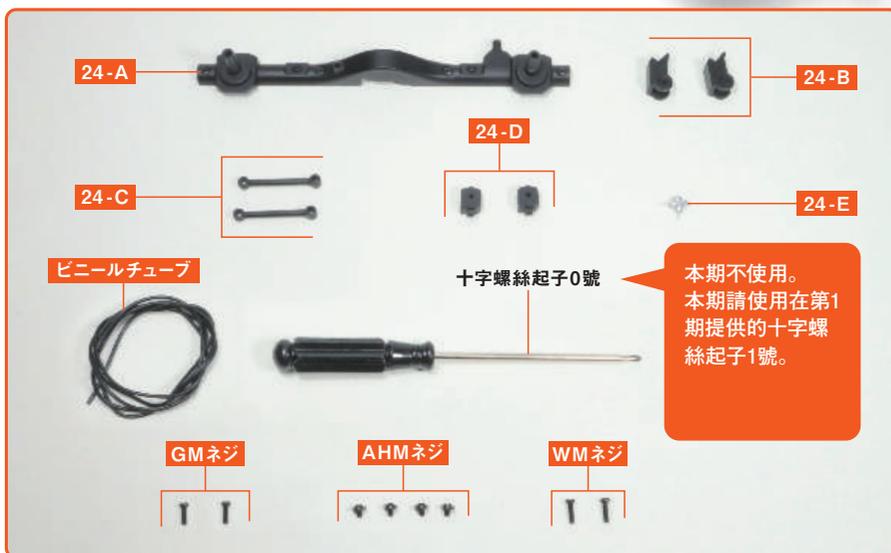
第24期

從本期開始，將進行組裝後軸。
首先，組裝上控制臂，然後備受後煞車軟管。



組裝後軸 (1)

※零件名稱和組裝指南中的「左・右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右(R)」指的是駕駛座側，而「左(L)」指的是副駕駛座側。



本期不使用。
本期請使用在第1期提供的十字螺絲起子1號。

致歉與更正 在第1期提供的附屬工具名稱中有錯誤。以下進行更正並致歉。
(誤) 十字螺絲起子0號 (正) 十字螺絲起子1號

- 24-A 後軸殼下側
- 24-B 上控制臂底座×2
- 24-C 上控制臂×2
- 24-D 上控制臂支架×2
- 24-E 煞車軟管連接器
- GM螺絲 (2.0×6mm) ×2+備用
- AHM螺絲 (2.0×3×5mm) ×4+備用
- WM螺絲 (2.0×7mm) ×2+備用
- 塑膠管
- 附贈工具 十字螺絲起子 0番

透過影片Check組裝步驟！

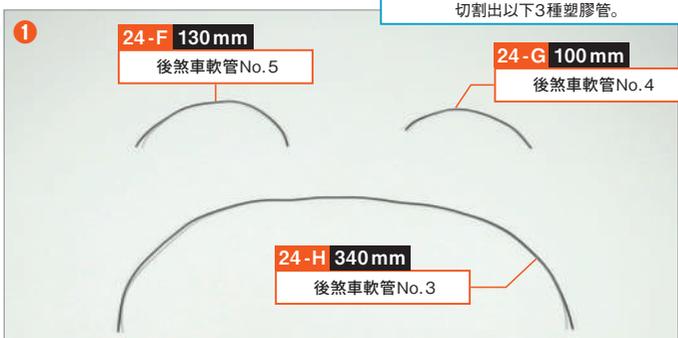
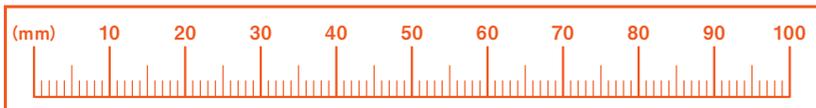


輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

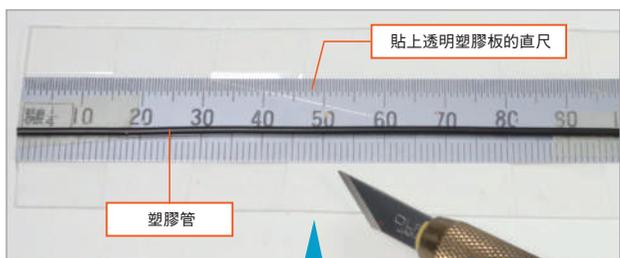
※有些期數可能沒有提供影片，或僅提供針對部分步驟的影片。

※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

step 1 準備後煞車軟管



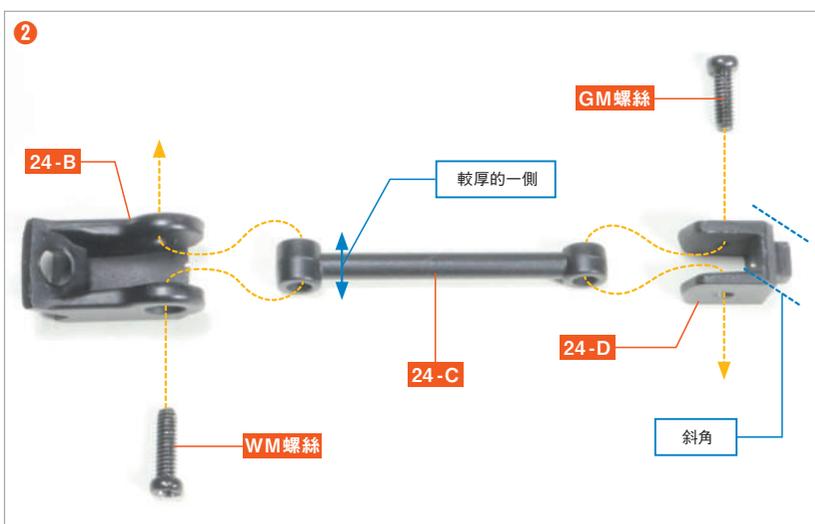
在 step3 中，將會把塑膠管切割出需要安裝的管子。使用左側的尺，或者製作如下方照片所示的工具，同時使用刀片或剪刀進行切割，並且測量長度以確保切齊。



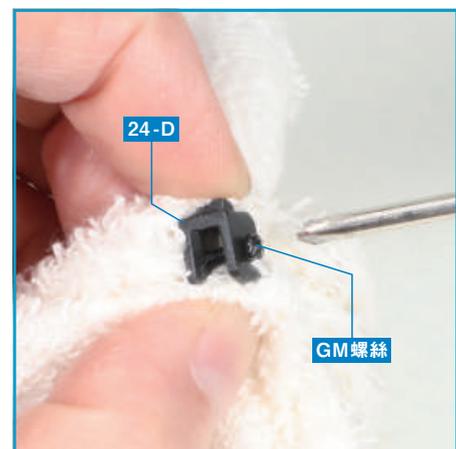
為了避免損傷直尺，將透明的塑膠板貼在直尺上，再用雙面膠帶暫時固定塑膠管，最後使用刀片進行切割。

step 2 組裝上控制臂

將上控制臂底座 24-B、上控制臂 24-C 和上控制臂支架 24-D 組裝成一套，並繼續進行兩套的製作。

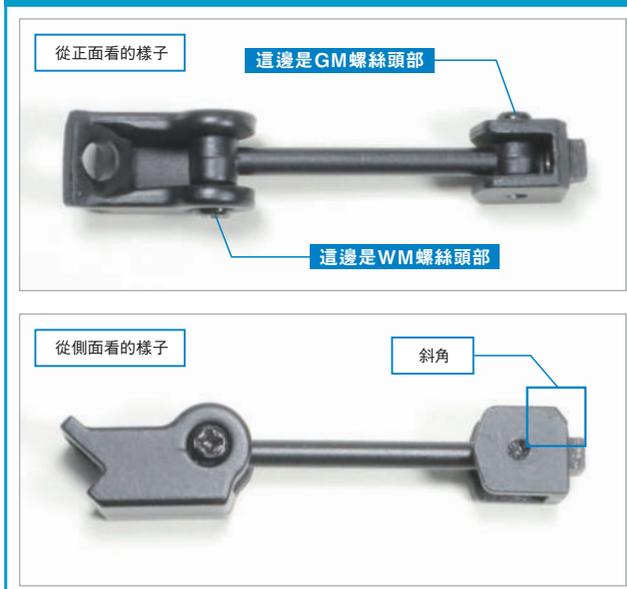


將 24-B 和 24-C 的螺絲孔對齊，從下方使用 WM 螺絲 固定。接著，將 24-D 和 24-C 的另一個螺絲孔對齊，從上方使用 GM 螺絲 固定。此時，請確保 24-C 能夠轉動，不要將兩根螺絲鎖得太緊。



如果在步驟 2 中 GM 螺絲 難以鎖緊，請用毛巾等包裹住 24-D，然後再鎖緊螺絲。如果仍然難以鎖緊，如照片所示，可以在 24-C 安裝之前，先將 GM 螺絲 鎖入 24-D 的螺絲孔中，預先切割螺絲。

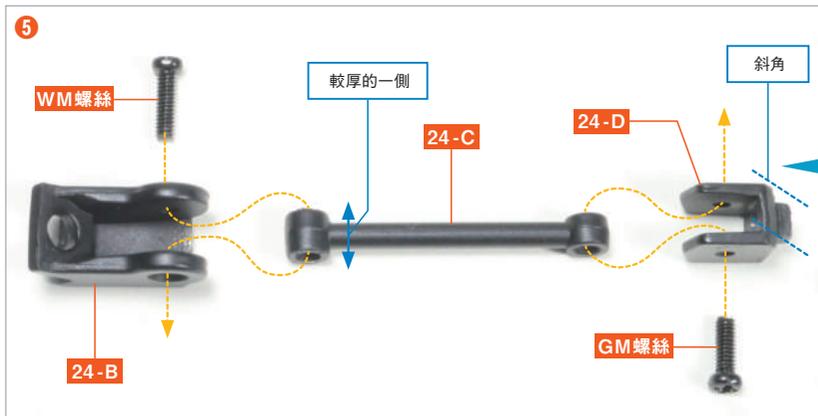
在 2 步驟中，鎖緊螺絲後，將會呈現如下的情況。



將 24-B 的凹槽與後軸殼下側 24-A 的突起螺絲孔對準，並嵌入。



使用 **AHM 螺絲** 進行固定。

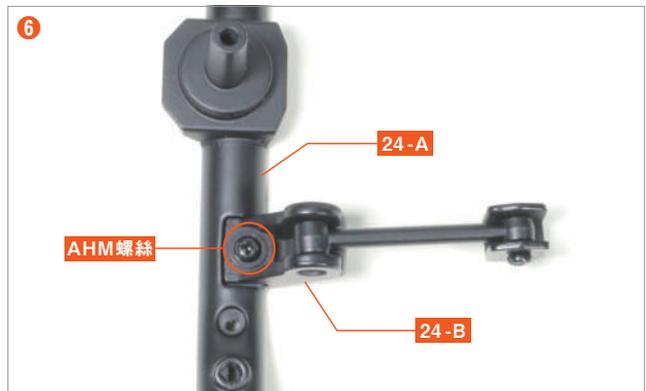


當 **GM 螺絲** 難以鎖緊時, 請參考第 7 頁的建議。

再將另一個 **24-B** 和 **24-C** 的螺絲孔對齊, 從上方使用 **WM 螺絲** 固定。接著, 將另一個 **24-D** 和 **24-C** 的另一個螺絲孔對齊, 從下方使用 **GM 螺絲** 固定。此時, 請確保 **24-C** 能夠轉動, 不要將兩根螺絲鎖得太緊。

在 **5** 步驟中, 鎖緊螺絲後, 將會呈現如下的情況。請注意螺絲頭的方向, 與 **2** 相反。

從正面看的樣子

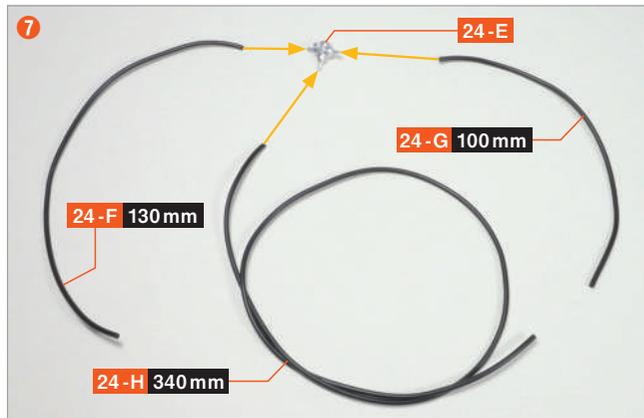


將 **24-A** 的突起部分與 **24-B** 的凹槽對準, 並嵌入, 然後使用 **AHM 螺絲** 進行固定。

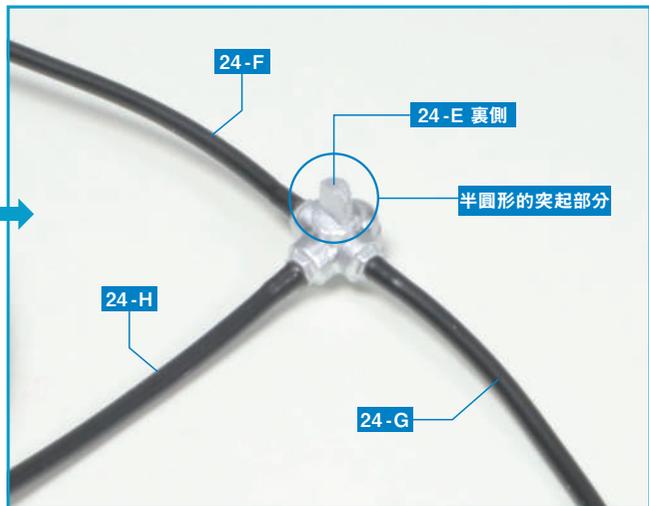
step complete



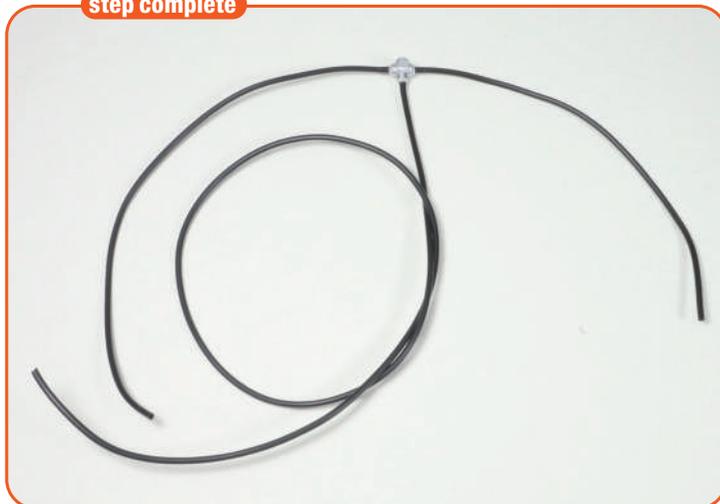
step 3 將後煞車軟管插入連接器



將在 step 1 中切割出的後煞車軟管 No. 5 24-F、後煞車軟管 No. 4 24-G、後煞車軟管 No. 3 24-H，分別插入到煞車軟管連接器 24-E 中。



step complete



十字螺絲起子的辨別方法

與第1期提供的十字螺絲起子1號相比，十字螺絲起子0號的螺桿部分較長，並且尖端較細。

在第1期提供的十字螺絲起子1號



在本期提供的十字螺絲起子0號

本期組裝

完成!

第24期的組裝到此結束。

AHM螺絲2根和十字螺絲起子0號將在之後的期刊中使用，請妥善保管，以免遺失。

在第25期中，將安裝下控制臂和後穩定器在已經組裝好的地板面板上，並組裝後避震器支架。



※ 照片上的螺絲包含備用。